



**АЛМЕТЬЕВСКИЙ  
ТРУБНЫЙ  
ЗАВОД**

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
<<АЛМЕТЬЕВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД>>**

423458, Татарстан, г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д.35

ИНН 1644006532

Тел: (8553) 45-89-47, 45-90-06, 45-89-56, 45-89-86

ОКПО 01284695

Факс: (8553) 45-89-47, 45-89-56

ОКОНХ 12140

Сайт: oao-atz.pf

Эл. Почта: atz@atz.ru, otk@atz.ru

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 12656В2/18**

Дата выдачи: 18.09.2018 Контракт № 861234 08.12.2016

ЖелезнодорожнТрансп 53134466

Ст. назначения:

Грузополучатель: Акционерное общество "Осетровский речной порт" ( для ЛЕНА  
ветка получателя, по договору ООО "Речсервис для  
ООО "ИНК". )

и его адрес: Россия , 666781 , Иркутская обл. , г. Усть-Кут , ул. Кирова ,  
д.136 , 5573

Наименование продукции: Трубы стальные электросварные, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр. В,сортамент  
10704-91

**1. Сведения по трубам**

№ поз	Марка стали	Категория или наименование стали	Размеры, мм		Количество труб			Масса теоретическая, тн	Номер партии	Номер плавки
			Наружный диаметр	Толщ. стенки	штук	метров	пакетов			
1	09Г2С	12	159	8,00	1	11,80	-	0,352	17Р404379	894446
2	09Г2С	12	159	8,00	2	20,00	-	0,596	17Р404799	894446
3	09Г2С	12	159	8,00	2	23,54	-	0,701	17Р404903	572884
4	09Г2С	12	159	8,00	28	330,40	-	9,843	18А401089	305460
5	09Г2С	12	159	8,00	51	599,76	-	17,867	18А401100	305460
6	09Г2С	12	159	8,00	43	505,68	-	15,064	18А401106	305460
7	09Г2С	12	159	8,00	25	295,00	-	8,788	18А401635	891009
8	09Г2С	12	159	8,00	1	11,80	-	0,352	18А402694	572856
9	09Г2С	12	159	8,00	4	47,20	-	1,406	18А402717	572856
10	09Г2С	12	159	8,00	5	59,00	-	1,758	18Р400171	1717857
11	09Г2С	12	159	8,00	2	20,00	-	0,596	18Р401210	305460
12	09Г2С	12	159	8,00	3	30,00	-	0,894	18Р401251	305460
13	09Г2С	12	159	8,00	17	200,60	-	5,976	18Р401257	305460
14	09Г2С	12	159	8,00	1	10,00	-	0,298	18Р401284	305460
15	09Г2С	12	159	8,00	7	82,60	-	2,461	18Р401706	891009
16	09Г2С	12	159	8,00	3	35,40	-	1,055	18Р403013	572856
17	09Г2С	12	159	8,00	1	11,80	-	0,352	18Р403064	572856
<b>Итого</b>					196	2 294,58		68,359		

**2. Химический состав металла, %**

№ п/п	Плавка №	С (углерод)	Mn (марганец)	Si (кремний)	Cr (хром)	S (сера)	P (фосфор)
1	894446	0,1	1,46	0,68	0,06	0,002	0,008
2	572884	0,09	1,43	0,64	0,05	0,011	0,009
3	305460	0,09	1,51	0,65	0,06	0,005	0,012
4	891009	0,1	1,43	0,66	0,04	0,003	0,008
5	572856	0,1	1,48	0,68	0,08	0,004	0,011
6	1717857	0,05	1,31	0,53	0,07	0,001	0,008

**3. Механические свойства и технологические испытания труб**

№ п/п	Дата изготовления	№ партии	Группа или класс прочности	Свар. соед.	Основной металл труб			Испытание			Угол загиба, град	Ударная вязкость, КСУ - 40°С Дж/см2
				Временное сопротивление, Н/мм2	Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относит. удлинение, %	Гидравлическим давлением, кгс/см2	На сплющивание	На раздачу, %		
1	29.12.2017	17Р404379	-	575/575	545/550	490/495	21/21	120	2/3Дн	-	150	165
2	30.11.2017	17Р404799	-	570/575	545/550	490/495	21/21	120	2/3Дн	-	150	69
3	21.02.2018	17Р404903	-	575/575	545/550	490/495	21/21	120	2/3Дн	-	150	165
4	02.04.2018	18А401089	-	539/548	526/531	454/456	23/24	120	2/3Дн	-	150	154
5	06.04.2018	18А401100	-	541/551	529/535	457/460	22/22	120	2/3Дн	-	150	149

6	06.04.2018	18A401106	-	541/551	529/535	457/460	22/22	120	2/3Дн	-	150	149
7	17.05.2018	18A401635	-	562/575	539/545	479/481	22/22	120	2/3Дн	-	150	189
8	24.07.2018	18A402694	-	558/565	530/530	475/475	21/21	120	2/3Дн	-	150	191
9	24.07.2018	18A402717	-	558/565	530/530	475/475	21/21	120	2/3Дн	-	150	191
10	23.01.2018	18P400171	-	570/575	540/545	485/490	21/21	120	2/3Дн	-	150	156
11	06.04.2018	18P401210	-	539/548	526/531	454/456	24/24	120	2/3Дн	-	150	154
12	11.04.2018	18P401251	-	539/548	526/531	454/456	23/24	120	2/3Дн	-	150	154
13	12.04.2018	18P401257	-	539/548	526/531	454/456	23/24	120	2/3Дн	-	150	154
14	16.04.2018	18P401284	-	539/548	526/531	454/456	23/24	120	2/3Дн	-	150	154
15	22.05.2018	18P401706	-	562/575	539/545	479/481	22/22	120	2/3Дн	-	150	189
16	08.08.2018	18P403013	-	558/565	530/530	475/475	21/21	120	2/3Дн	-	150	161
17	10.08.2018	18P403064	-	558/565	530/530	475/475	21/21	120	2/3Дн	-	150	161

#### 4. Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Стандарт на хим состав	Спец требования
ОАО "Магнитогорский металлургический комбинат"	ГОСТ 19281-2014	09Г2С-12	ГОСТ 19281-2014	-
Акционерное общество "ОМК-Сталь"	ГОСТ 19281-2014	09Г2С-12	ГОСТ 19281-2014	-

С выполненными требованиями:

- 100% неразрушающий контроль сварного соединения и основного металла трубы магнитным методом, партия 17P404379, 17P404799, 17P404903, 18A401089, 18A401100, 18A401106, 18A401635, 18A402694, 18A402717, 18P400171, 18P401210, 18P401251, 18P401257, 18P401284, 18P401706, 18P403013, 18P403064

- Поставка по теоретической массе

- трубы с фаской на концах

- Ударная вязкость КСУ основного металла при t -60°C - 170 Дж/см<sup>2</sup> - парт. 17P404379

- Ударная вязкость КСУ основного металла при t -60°C - 170 Дж/см<sup>2</sup> - парт. 17P404799

- Ударная вязкость КСУ основного металла при t -60°C - 170 Дж/см<sup>2</sup> - парт. 17P404903

- Ударная вязкость КСУ основного металла при t -60°C - 175 Дж/см<sup>2</sup> - парт. 18A401089

- Ударная вязкость КСУ основного металла при t -60°C - 175 Дж/см<sup>2</sup> - парт. 18A401100

- Ударная вязкость КСУ основного металла при t -60°C - 175 Дж/см<sup>2</sup> - парт. 18A401106

- Ударная вязкость КСУ основного металла при t -60°C - 173 Дж/см<sup>2</sup> - парт. 18A401635

- Ударная вязкость КСУ основного металла при t -60°C - 177 Дж/см<sup>2</sup> - парт. 18A402694

- Ударная вязкость КСУ основного металла при t -60°C - 177 Дж/см<sup>2</sup> - парт. 18A402717

- Ударная вязкость КСУ основного металла при t -60°C - 174 Дж/см<sup>2</sup> - парт. 18P400171

- Ударная вязкость КСУ основного металла при t -60°C - 175 Дж/см<sup>2</sup> - парт. 18P401210

- Ударная вязкость КСУ основного металла при t -60°C - 175 Дж/см<sup>2</sup> - парт. 18P401251

- Ударная вязкость КСУ основного металла при t -60°C - 175 Дж/см<sup>2</sup> - парт. 18P401257

- Ударная вязкость КСУ основного металла при t -60°C - 175 Дж/см<sup>2</sup> - парт. 18P401284

- Ударная вязкость КСУ основного металла при t -60°C - 173 Дж/см<sup>2</sup> - парт. 18P401706

- Ударная вязкость КСУ основного металла при t -60°C - 177 Дж/см<sup>2</sup> - парт. 18P403013

- Ударная вязкость КСУ основного металла при t -60°C - 177 Дж/см<sup>2</sup> - парт. 18P403064

Дополнительные испытания свойств основного металла труб (КСУ - 60°C) подтверждают категорию 14.

Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2008.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества.

Контролер -сертификатчик тел. (853) 36-95-30

Начальник ОТК:

Маркелова О.В.

Сертификатчик:

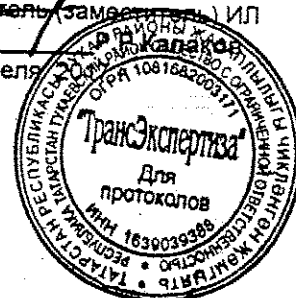
Хоббуллина Р.М.



Общество с ограниченной ответственностью  
 «ТрансЭкспертиза»  
 423897, РФ, РТ, Тукаевский район, дер. Старые Ерыкл  
 ул. Молодёжная, дом 15  
 Аттестат аккредитации испытательной  
 лаборатории (центра) № САРК .RU.0001.441954  
 действителен до бессрочно

Приложение № 2  
 к договору № 267 от 28.12.2016 г.

"Утверждаю"  
 Руководитель (заместитель) ИЛ  
 "10" апреля 2017 г.



**ПРОТОКОЛ: 1915 от 10.04.2017г.**

Радиационного контроля партии продукции (апрель месяц)

Данные о продукции:  
 Вид :Изделия из чёрного металла (трубы:чёрные металлические непоименованные в алфавите код 323058  
 и стальные с неметаллическими покрытиями и их части код 323081) Масса (т): 6300 тонн  
 Грузоотправитель:АО "Альметьевский трубный завод", г.Альметьевск, Индустриальная д.35  
 Время проведения измерений: 11:00-14:00ч.

Условия измерений: Площадка сбора готовой продукции АО "АТЗ"  
 Нормативн-методическая документация, использованная при проведении измерений:СанПиН 2.6.1.2523-09  
 "Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009)", СП 2.6.1.2612-10-ОСПОРБ-99/2010 "Основные санитарные  
 правила обеспечения радиационной безопасности", ГН 2.6.1 2159-07 "Содержание техногенных радионукли  
 дов в металлах"

Средства измерений

N	Тип прибора	Зав. N	N св-ва о	Срок действия	Кем выдано	Погре
1	ДКГ-07	3310	1666.09.16с	14.09.2017г.	ЗАО Нфтесервис	15
2	СРП-68-01	1193	1045.06.16с	15.06.2017г.	ЗАО Нфтесервис	15

Результаты измерений:

1. Дф (мкЗв/час): 0,1

№	МЭД внешнего гамма-излучения, мкЗв/час								Ср. значение мкЗв/час
	0,110	###	0,09	0,10	0,11	0,09	0,110	0,110	0,100

2. МЭД внешнего гамма-излучения в контрольных точках: (Дк)

Место проведения замера	В мР/час	Результат измерения мкЗв/час						среднее Н мкЗв/час	Погрешност ь мкЗв/час	Н-погр мкЗв/час	Н-Н+погр мкЗв/час
		0,09	0,12	0,09	0,13	0,10	0,106				
1 Измерение** 1	6-8	0,09	0,12	0,09	0,13	0,10	0,106	0,042	0,148	0,048	
2 Измерение 2	6-8	0,09	0,12	0,09	0,13	0,10	0,106	0,042	0,148	0,048	
3 Измерение 3	6-8	0,11	0,11	0,10	0,11	0,11	0,108	0,042	0,150	0,050	
4 Измерение 4	6-8	0,12	0,09	0,10	0,09	0,10	0,100	0,040	0,140	0,040	
5 Измерение 5	6-8	0,11	0,10	0,11	0,10	0,12	0,108	0,043	0,151	0,051	
6 Измерение 6	6-8	0,10	0,09	0,10	0,12	0,11	0,104	0,042	0,146	0,046	
7 Измерение 7	6-8	0,10	0,09	0,10	0,12	0,10	0,102	0,041	0,143	0,043	
8 Измерение 8	6-8	0,09	0,10	0,09	0,10	0,11	0,098	0,039	0,137	0,037	
9 Измерение 9	6-8	0,10	0,09	0,10	0,10	0,13	0,104	0,042	0,146	0,046	
10 Измерение 10	6-8	0,11	0,10	0,11	0,12	0,09	0,106	0,042	0,148	0,048	
11 Измерение 11	6-8	0,10	0,09	0,10	0,10	0,11	0,100	0,040	0,140	0,040	
12 Измерение 12	6-8	0,10	0,09	0,10	0,10	0,11	0,100	0,040	0,140	0,040	
13 Измерение 13	6-8	0,10	0,11	0,10	0,09	0,09	0,098	0,039	0,137	0,037	
14 Измерение 14	6-8	0,10	0,09	0,10	0,10	0,11	0,100	0,040	0,140	0,040	
15 Измерение 15	6-8	0,10	0,12	0,10	0,09	0,10	0,102	0,041	0,143	0,043	
16 Измерение 16	6-8	0,10	0,09	0,10	0,10	0,11	0,100	0,040	0,140	0,040	
17 Измерение 17	6-8	0,09	0,12	0,09	0,13	0,10	0,106	0,042	0,148	0,048	
18 Измерение 18	6-8	0,09	0,12	0,09	0,09	0,12	0,102	0,041	0,143	0,043	
19 Измерение 19	6-8	0,10	0,11	0,10	0,09	0,09	0,098	0,039	0,137	0,037	
20 Измерение 20	6-8	0,11	0,10	0,11	0,10	0,12	0,108	0,043	0,151	0,051	
21 Измерение 21	6-8	0,11	0,10	0,11	0,10	0,09	0,102	0,041	0,143	0,043	
22 Измерение 22	6-8	0,10	0,09	0,10	0,10	0,11	0,100	0,040	0,140	0,040	
23 Измерение 23	6-8	0,11	0,11	0,11	0,09	0,10	0,104	0,042	0,146	0,046	
24 Измерение 24	6-8	0,11	0,10	0,11	0,12	0,09	0,106	0,042	0,148	0,048	
25 Измерение 25	6-8	0,11	0,10	0,11	0,09	0,10	0,102	0,041	0,143	0,043	
26 Измерение 26	6-8	0,10	0,09	0,10	0,10	0,11	0,100	0,040	0,140	0,040	
27 Измерение 27	6-8	0,12	0,10	0,09	0,10	0,09	0,100	0,040	0,140	0,040	
28 Измерение 28	6-8	0,09	0,12	0,09	0,09	0,12	0,102	0,041	0,143	0,043	
29 Измерение 29	6-8	0,11	0,10	0,11	0,10	0,12	0,108	0,043	0,151	0,051	
30 Измерение 30	6-8	0,11	0,10	0,11	0,12	0,09	0,106	0,042	0,148	0,048	
31 Измерение 31	6-8	0,11	0,11	0,10	0,11	0,11	0,108	0,042	0,150	0,050	

248	Измерение 248	5-7	0,11	0,10	0,11	0,10	0,12	0,108	0,043	0,151	0,051
249	Измерение 249	5-7	0,11	0,10	0,11	0,10	0,09	0,102	0,041	0,143	0,043
250	Измерение 250	5-7	0,10	0,09	0,10	0,10	0,11	0,100	0,040	0,140	0,040
251	Измерение 251	5-7	0,11	0,11	0,11	0,09	0,10	0,104	0,042	0,146	0,046
252	Измерение 252	5-7	0,11	0,10	0,11	0,12	0,09	0,106	0,042	0,148	0,048
253	Измерение 253	5-7	0,11	0,11	0,10	0,11	0,11	0,108	0,042	0,150	0,050
254	Измерение 254	5-7	0,10	0,09	0,10	0,10	0,11	0,100	0,040	0,140	0,040
255	Измерение 255	5-7	0,12	0,10	0,09	0,10	0,09	0,100	0,040	0,140	0,040
256	Измерение 256	5-7	0,09	0,12	0,09	0,09	0,12	0,102	0,041	0,143	0,043
257	Измерение 257	5-7	0,11	0,10	0,11	0,10	0,12	0,108	0,043	0,151	0,051
258	Измерение 258	5-7	0,11	0,10	0,11	0,12	0,09	0,106	0,042	0,148	0,048
259	Измерение 259	5-7	0,11	0,11	0,10	0,11	0,11	0,108	0,042	0,150	0,050
260	Измерение 260	5-7	0,11	0,10	0,11	0,10	0,12	0,108	0,043	0,151	0,051
261	Измерение 261	5-7	0,11	0,10	0,11	0,10	0,12	0,108	0,043	0,151	0,051
262	Измерение 262	5-7	0,09	0,11	0,09	0,12	0,12	0,106	0,042	0,148	0,048
263	Измерение 263	5-7	0,11	0,11	0,10	0,11	0,11	0,108	0,042	0,150	0,050
264	Измерение 264	5-7	0,10	0,09	0,10	0,10	0,11	0,100	0,040	0,140	0,040
265	Измерение 265	5-7	0,09	0,10	0,09	0,09	0,12	0,098	0,039	0,137	0,037
266	Измерение 266	5-7	0,10	0,11	0,10	0,09	0,12	0,104	0,042	0,146	0,046
267	Измерение 267	5-7	0,11	0,10	0,11	0,12	0,09	0,106	0,042	0,148	0,048
268	Измерение 268	5-7	0,11	0,11	0,10	0,11	0,11	0,108	0,042	0,150	0,050
269	Измерение 269	5-7	0,09	0,11	0,09	0,13	0,10	0,104	0,042	0,146	0,046
270	Измерение 270	5-7	0,10	0,09	0,10	0,10	0,11	0,100	0,040	0,140	0,040
271	Измерение 271	5-7	0,10	0,09	0,11	0,10	0,11	0,102	0,041	0,143	0,043
272	Измерение 272	5-7	0,11	0,10	0,11	0,12	0,09	0,106	0,042	0,148	0,048
273	Измерение 273	5-7	0,11	0,11	0,10	0,11	0,11	0,108	0,042	0,150	0,050
274	Измерение 274	5-7	0,11	0,12	0,09	0,09	0,10	0,102	0,041	0,143	0,043
275	Измерение 275	5-7	0,11	0,10	0,11	0,12	0,09	0,106	0,042	0,148	0,048

Примечание:

ППП\* - показания поискового прибора (приводится без указаний погрешности)

Измерение\*\* - в одном измерении 10 точек

Погрешность по дополнению к базовой методике 0,4 (40%)

ММЭД за вычетом фона: 0,051 мкЗв/час

Измерения произвел: Дозиметрист

Гамберов Э.Р.

При проведении измерения присутствовал:

*Макарова О.И.*

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ:** Максимальная мощность эквивалентной дозы гамма-излучения (за вычетом природного фона) на поверхности партии продукции, подготовленной к реализации в объеме 6300 тонн, находящегося на площадке сбора готовой продукции АО "АТЗ", по адресу: г. Альметьевск, Промзона составляет 0,051 мкЗв/час, что соответствует требованиям гигиенических нормативов

Специалист ответственный за заключение:

Р.Р.Калай

